

**FEDERAZIONE ITALIANA NUOTO
COMITATO REGIONALE CAMPANO**

Prot. N. 06 / SAL

Napoli 03/01/2017

*A tutte le Società affiliate
Al G.U.G Regionale
All'Ass. Napoletana Cronometristi
Al Comitato Provinciale di Salerno
Al Delegato Provinciale di Caserta
Al Delegato Provinciale di Avellino
e.p.c.
Al Settore Salvamento F.I.N. di Roma
loro sedi*

OGGETTO: CAMPIONATO REGIONALE ASSOLUTO INVERNALE DI NUOTO PER SALVAMENTO

Il Comitato Regionale Campano organizza la manifestazione di cui all'oggetto che si svolgerà il giorno 22 GENNAIO 2017 presso l'impianto "STADIO DEL NUOTO DI CASERTA", sito in via L.Laviano 81100, CASERTA come da dettaglio:

DOMENICA 22/01/2017 (Mattina)

08.00 / 8:45 RISCALDAMENTO UNICO – 09.00 INIZIO GARE

Gare in programma:

TRASPORTO MANICHINO CON PINNE 100 MT.

TRASPORTO MANICHINO 50 MT.

STAFFETTA MANICHINO

SUPER LIFE SAVER

STAFFETTA MISTA/MISTA

DOMENICA 22/01/2017 (Pomeriggio)

14:45 / 15:15 RISCALDAMENTO UNICO – 15:30 INIZIO GARE

Gare in programma:

NUOTO OSTACOLI 200 MT.

STAFFETTA OSTACOLI

LINE THROW

PERCORSO MISTO MT.100

MANICHINO PINNE E TORPEDO MT.100

STAFFETTA MISTA 4X50

REGOLAMENTO

Ogni società potrà iscrivere un numero illimitato di atleti in regola con il tesseramento FIN 2016/2017

Ogni atleta potrà partecipare ad un massimo di 6 gare

Ogni società potrà iscrivere una staffetta per gara e sesso

Le iscrizioni, dovranno pervenire entro il giorno **17 GENNAIO 2017** presso la segreteria di questocomitato utilizzando esclusivamente la procedura online messa a disposizione delle società collegandosi sul link : <http://online.federnuoto.it/iscrisocieta.php>

Il versamento delle tasse gare pari a € 8,00 (Otto euro) fino a due gara/atleta, € 10,00 (Dieci euro) da tre a quattro gare/atleta, € 12,00 (Dodici euro) da cinque a sei gare, € 6,00 (Sei euro) per ogni staffetta e € 5,00 (Cinque euro) per ogni società partecipante.

Modalità di pagamento:

- Conto corrente postale n. 39240809 intestato alla Federazione Italiana Nuoto Comitato Regionale Campano – via Roberto Bracco 15/A – 80133 Napoli indicando sia il nome della manifestazione sia la data in cui essa si svolge.
- Bonifico bancario sul Conto Corrente BNL IBAN: **IT 79 A 01005 03309 000 000 000 714** intestato al Comitato Regionale Campano specificando nella causale nome e data della manifestazione

N.B. la mancata segnalazione degli assenti (che potrà essere effettuata fino a 30 minuti prima dell'inizio della parte di manifestazione che comprende la gara in cui l'atleta sarà assente) verrà sanzionata con una multa pari a 20€ per le altre categorie (vedi normativa generale 2013-2014).

Premiazioni

- Saranno premiati i primi tre atleti classificati per gara e sesso
- Saranno premiate le prime tre società classificate
- Saranno premiate le prime tre staffette per sesso e specialità

N.B. Il Comitato si riserva di modificare il suddetto bando

Cronometraggio:

Il cronometraggio sarà di tipo **AUTOMATICO** a cura dell'associazione Cronometristi.

Per tutto quello non compreso nel presente regolamento si farà riferimento al regolamento FIN Salvamento Anno Agonistico 2016/2017

Il Consigliere

Prof. Alfonso Abate

Il Presidente

Avv. Paolo Trapanese